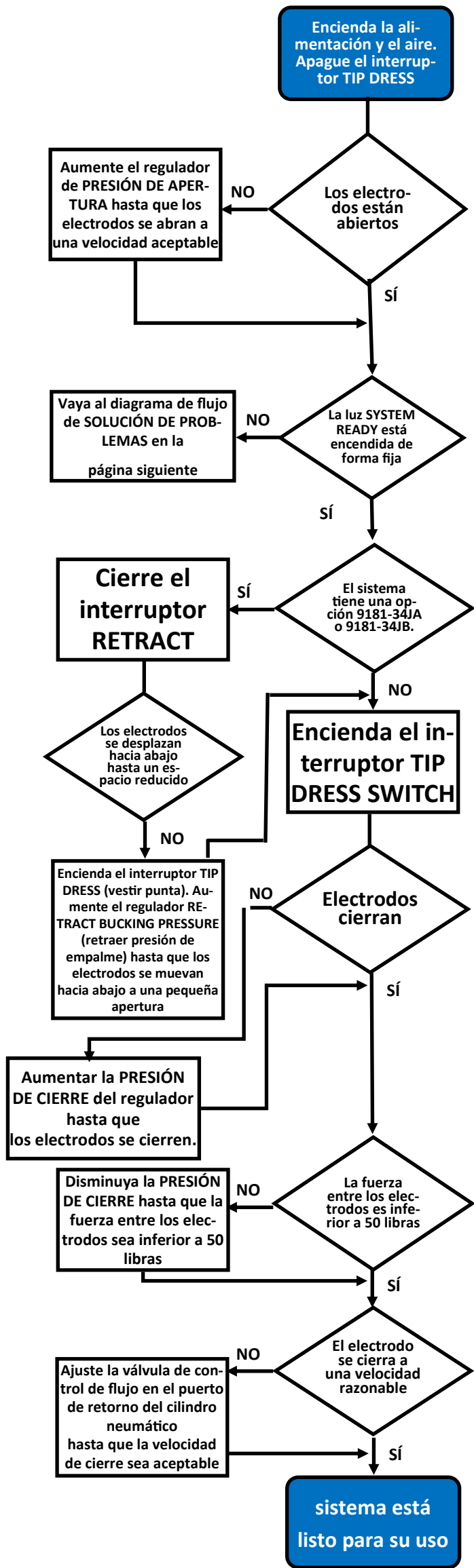


DIAGRAMA DE FLUJO DE PUESTA EN **MARCHA INICIAL** DE SOFT TOUCH AUTÓNOMO
MÁQUINAS DE SOLDADURA LIGERAS CON CONTROLES MFDC
MODELOS 9181-34YM/24DC y 9181-34YM/115



* Si no dispone de un instrumento de medición de la fuerza de la punta, coloque un lápiz de madera entre los electrodos y active el interruptor TIP DRESS. Ajuste la fuerza de modo que el electrodo se hunda 1/16" o menos.

**DIAGRAMA DE RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS DE SOFT TOUCH
AUTÓNOMO MÁQUINAS DE SOLDADURA LIGERAS CON CON-
TROLES MFDC**

